

TS1810 电工钢片反复弯曲自动试验装置 V1.0



*该图仅供参考，依应用场景不同，配置和细节可能存在一定的差异。

1. 概述

TS1810 是专用于进行电工钢片弯曲和平面反向弯曲的测试设备，可全自动检测单片电工钢片在反复弯曲中承受塑性变形的性能及显示出的缺陷。参考标准：*GB/T 2521.1-2016*《全工艺冷轧电工钢 第1部分：晶粒无取向钢带(片)》(附录 A)、*ASTM A720 / A720M* 等。

2. 产品特征

- 全自动上料-检测-数据上传-下料。
- 可在 **0~9999** 范围内设置弯曲次数。
- 计数器实时显示弯曲次数，达到设置次数后自动停止。
- 可自动判断被弯曲样品是否产生裂纹或断裂（选件）。
- 可 24 小时不间断运行。
- 常规为人工上料，可定制 AGV 等上料方式。
- 保障人身安全、功能安全与信息安全。
- 可靠性、容错性、可升级、易维护性。
- 数据融合共享，数据的可比性与一致性。
- 可选配读码器（选配件）实现自动扫码。

3. 技术指标

弯曲半径	5 mm
弯曲角度	$\pm 90^\circ$
弯曲速度	60 次/分钟
计数范围	0~9999
样品张力	$\geq 70\text{ N}$
张力最佳测量不确定度 (k=2)	0.5%
试样尺寸	30 mm \times (280~320) mm (宽 \times 长)

4. 一般技术规格

供电电源	AC (220 \pm 22) V, (50 \pm 2) Hz
温度性能	工作温度: 0°C~40°C; 储存温度: -20°C~70°C
湿度性能	工作湿度: 40%~80% R·H 不结露 储存湿度: < 95% R·H, 不结露
供气要求	<ul style="list-style-type: none"> 压缩空气压强不低于 0.6 MPa, 耗气量不低于 100 L/min 气源可选购空气压缩机或者自行解决

5. 选型指南

TS1810 - 	弯曲状态判断	
	代码	含义
	空	无弯曲状态自动判断功能
	A	有弯曲状态自动判断功能

选型示例: TS1810-A 表示仪器有弯曲状态自动判断功能。可自动判断被弯曲电工钢样品是否产生裂纹或断裂。